

700 BAR

HYDRAULIC SYSTEMS
HİDROLİK SİSTEMLER



USE AND MAINTENANCE
INSTRUCTIONS

KULLANMA VE BAKIM
TALİMATI

www.anca700bar.com

 **anca**®

Why ANCA 700 Bar products?

Neden ANCA 700 Bar ürünleri?

No extra equipment required	Ekstra donanım gerektirmez
Meet different needs	Farklı ihtiyaçlara yanıt verebilir
Provides fast delivery in short time	Kısa sürede hızlı temin sağlar
Portable use	Portatif kullanıma sahiptir
Provides easy installation and use	Kolay kurulum ve kullanım sağlar
Exhibits high strength thanks to its advanced technology	İleri teknolojisi sayesinde yüksek dayanım sergiler
Saves time by offering practical and easy solutions	Pratik ve kolay çözümler sunarak zamandan kazandırır
Operated manually or with different 700 bar units	700 bar manuel veya farklı üniteler ile çalıştırılabilir
Work in difficult areas or conditions	Zor alanlarda veya şartlarda çalışabilir

700 BAR

More Power, Less Effort...
Çok Güç, Az Çaba...



ançağsan®

700 BAR HİDROLİK SİSTEMLER SAN. ve TİC. A.Ş.



USE AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS

KULLANMA VE BAKIM TALİMATI



www.anca700bar.com

İÇİNDEKİLER / CONTENTS

GENERAL INFORMATION	6
- Mechanical Properties	7
IMPORTANT WARNINGS	8
USE WITH HAND PUMP	14
-A) OPERATION OF SINGLE ACTING CYLINDER WITH HAND PUMP	16
-B) OPERATION OF MORE THAN ONE SINGLE ACTING CYLINDERS WITH HAND PUMP	19
-C) OPERATION OF DOUBLE ACTING CYLINDER WITH HAND PUMP	23
-D) OPERATING OF MORE THAN ONE DOUBLE ACTING CYLINDERS WITH HAND PUMP	27
USE WITH ELECTRICAL UNIT	30
-A) OPERATION OF SINGLE ACTING CYLINDER WITH ELECTRICAL UNIT	32
-B) OPERATION OF MORE THAN ONE SINGLE ACTING CYLINDERS WITH AN ELECTRICAL UNIT	35
-C) OPERATION OF DOUBLE ACTING CYLINDER WITH ELECTRICAL UNIT	39
-D) OPERATION OF MORE THAN ONE DOUBLE ACTING CYLINDERS WITH AN ELECTRICAL UNIT	43
CYLINDER MAINTENANCE	46
GENEL BİLGİLER	47
-Mekanik Özellikler	48
ÖNEMLİ UYARILAR	49
EL POMPASI İLE KULLANIM	56
-A) TEK ETKİLİ SİLİNDİRİN EL POMPASI İLE ÇALIŞTIRILMASI	58
-B) TEK ETKİLİ BİRDEN FAZLA SİLİNDİRİN TEK EL POMPASI İLE ÇALIŞTIRILMASI	61
-C) ÇİFT ETKİLİ SİLİNDİRİN EL POMPASI İLE ÇALIŞTIRILMASI	65
-D) BİRDEN FAZLA ÇİFT ETKİLİ SİLİNDİRİN TEK EL POMPASI İLE ÇALIŞTIRILMASI	69
ELEKTRİKLİ ÜNİTE İLE KULLANIM	72
-A) TEK ETKİLİ SİLİNDİRİN ELEKTRİKLİ ÜNİTE İLE ÇALIŞTIRILMASI	74
-B) TEK ETKİLİ BİRDEN FAZLA SİLİNDİRİN ELEKTRİKLİ ÜNİTE İLE ÇALIŞTIRILMASI	77
-C) ÇİFT ETKİLİ SİLİNDİRİN ELEKTRİKLİ ÜNİTE İLE ÇALIŞTIRILMASI	81
-D) ÇİFT ETKİLİ BİRDEN FAZLA SİLİNDİRİN ELEKTRİKLİ ÜNİTE İLE ÇALIŞTIRILMASI	85
SİLİNDİRİN BAKIMI	88

USE AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS

GENERAL INFORMATION

Your hydraulic cylinder basically consists of the following components:

- 1. Barrel**
- 2. Piston**
- 3. Cap**
- 4. Hard Head**
- 5. Seals**

700 bar hydraulic cylinders are hydraulic cylinders that operate at high pressure and meet the user's high tonnage lifting needs with smaller dimensions and practical designs. They are manufactured in many different types to meet all kinds of needs of the industry. Due to their compact structure, they can be used easily especially in narrow spaces. All anca 700 bar hydraulic cylinders are designed to operate at a maximum of 700 bar.

By fulfilling the requirements of ISO 9001:2015 Quality Management System; The quality requirements expected from the product are prioritized at every point of the design, production and testing stages.

All anca 700 bar hydraulic cylinders have CE Certificate.

Please read the safety and operating instructions in this document.

Mechanical Properties

High-strength steel is used in all types and high-strength aluminum is used aluminum types and hard chrome is plated on the rod.

By using dust seals in all types, dust and particles are prevented from entering the cylinder from the outside environment.

By using high quality sealing elements, the best and long-lasting sealing is provided at high pressures.

Lifting handles or rings are used in large types to provide ease of transport.

In all types, the outer sleeve is covered with a special coating or painted with acrylic primer and topcoat paint.

IMPORTANT WARNINGS



Read all instructions, warnings and safety instructions carefully.

- Check all components for damage caused by transportation.



All of our products are delivered after successfully passing all usage and safety tests. Therefore, companies or individuals who will use Ançağsan products are responsible for taking all life safety measures. Ançağsan is not responsible for any work accident that may occur.

- Always use the right product and necessary equipment for your safety. Also, do all the maintenance on time.
- Only qualified personnel should operate, adjust, clean and install the system.
- If you need any support regarding the system application, please contact Ançağsan.
- In order for the system to operate safely, the persons responsible for operating the system must have read and understood all instructions, safety precautions and warnings. In case of any doubt about the system, contact Ançağsan.



In double-acting cylinders, especially in high-tonnage types, a pressure relief valve should

always be used in the return line to prevent excessive pressure build-up. Never interfere with the pressure safety valve.

- If the oil inlets are closed, blocked or not open for any reason, excessive pressure will occur in the cylinder and this may cause serious accidents.



While the piston of the cylinder is opening, the return line must never be blocked or closed.



Never try to remove the couplings or hoses while the system is pressurized.



Never exceed the values given in labels, catalogs or tables. Never try to lift loads that exceed the capacity of the cylinder. Do not use oil other than the one on the label.



The maximum working pressure is 700 bar and the cylinder capacity is adjusted according to this pressure. Do not apply more than 700 bar pressure to the cylinder and check the pressure with a manometer.

- It is recommended to use a manometer for each hydraulic system. This will allow you to see the applied loads separately for your safety.



When operating the cylinder piston under load, always make sure that the couplings are fully engaged and unclogged and that the connecting threads are undamaged. If such a situation occurs, the threads of the couplings may be stripped and the

couplings may jump out due to oil pressure or pressurized oil may squirt from where they are connected. This will cause the load to be discharged.

- Use safety equipment for your life safety.
- The load and stroke values given on the cylinder labels are maximum values. Please consider 90% of these values for safe use.
- Use the roller on hard and flat ground.
- Hydraulic cylinders are not load supporting. Support the load mechanically while working under the load.
- Center the load and place it in the center of the cylinder. The bottom surface on which the roller is placed and the load to be lifted must be parallel.
- Never step under the lifted load.
- Stay protected and away from the system while lifting with the roller.
- Do not use the roller without the hardened head. This will damage the piston and cause the cylinder to fail in a short time.
- Keep the roller away from direct flames and environments with a temperature of more than 65°C

- Protect the hoses against bending, breaking, pinching and pressing on each other. These situations will cause the hose to deform and oil leaks.



All system components; Protect from external damage, excessive heat, flame, moving machine parts, sharp corners and corrosive chemicals.



Do not touch the hoses while under pressure and do not carry the system by holding the hose.



Never apply pressure when the couplings are not connected. Make sure all hydraulic equipment is connected and secured.



Do not exceed 200 bar in test run when the cylinder is not under load. Otherwise, the load will get on the cover and break the cover.

- If the cylinder is of high tonnage, there is a check valve on the cylinder. To ensure safety in case of sudden pressure drop, the valve of the check valve must be closed (clockwise) before starting the lifting operation. When lifting is complete, the valve of the check valve must be opened again for return.
- Periodically check the hoses for wear. Worn hoses pose a risk of puncture and explosion.
- When the rollers are not in use, keep the dust covers of the couplings closed in a closed environment away from external factors.



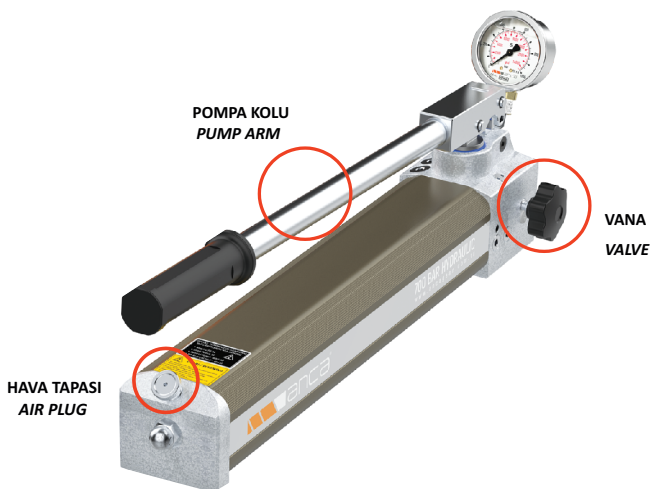
Our products are only under warranty when used as a set with our own brand equipment. The reason for this is that when the pressure values are different, when different types of couplings are used, it will damage the system and the oil in different products is not suitable or the microparticles formed in the oil over time cause wear and deterioration when penetrating into our products.

EQUIPMENT EKİPMANLAR



USE WITH HAND PUMP

EL POMPASI HAND PUMP





EL POMPASI / HAND PUMP



HORTUM / HOSE



KAPLIN
UCU
COUPLING
MALE



KAPLIN
GÖVDESİ
COUPLING
FEMALE



SİLİNDİR / CYLINDER

A) OPERATION OF SINGLE ACTING CYLINDER WITH HAND PUMP

- 1-** Read the usage and safety instructions.
- 2-** Attach the coupling body to the cylinder by wrapping it with Teflon to ensure impermeability.
- 3-** Join the coupling body on the cylinder and the coupling end on the hose end.
- 4-** Connect the other end of the hose to the hand pump.

In this way, the system setup is completed.

NOTE: It is important that the couplings are fully combined, make sure that they are fully combined.

NOTE: If the cylinder is of high tonnage, there is a check valve on the cylinder. In order to provide safety in case of sudden pressure drop, the valve of the check valve must be closed (clockwise) before starting the lifting operation. When lifting is complete, the valve of the check valve must be opened again for return.

- 5-** In order to operate the system, first of all, the air plug on the hand pump should be loosened a few turns in order for the system to evacuate.
- 6-** Full tightening should be done by turning the valve on the pump clockwise. Then, the oil pumping process is started by moving the handle up and down.

- 7- As the oil is pumped, the cylinder starts to fill with oil and lifts upwards.
- 8- Stroke length (working length) should not be used at maximum when the cylinder is under load. (It is appropriate to use the cylinder below 10% of its maximum stroke length.) Because the load may rest on the cylinder's cover, force it and cause the cylinder to bend and deteriorate.

NOTE: Do not exceed 200 bar in test run when the cylinder is not under load. Otherwise, the load gets on the cover, destroys the cover and the system cannot be used.

- 9- When the lifting process is completed and you want to finalize, you can slightly loosen the valve on the hand pump (counterclockwise) so that the oil fills back into the hand pump tank and the cylinder returns slowly.

NOTE: It returns slowly when there is no load on it. If there is a load on it, the valve handle should be loosened slowly in a controlled manner.

- 10- When the system is idle, the coupling connection is opened for storage conditions and dust caps are attached to the coupling ends. Then, the air plug on the pump is closed so that the oil does not spill during transportation.
- 11-When the rollers are not in use, they should be kept in a closed warehouse and away from external factors.



EL POMPA
HAND PUMP



DAĞITICI
VANA
DISTRIBUTION
VALVE



HORTUM
HOSE



KAPLIN
UCU
COUPLING
MALE

KAPLIN
GÖVDESİ
COUPLING
FEMALE



SİLİNDİR
CYLINDER

B) OPERATION OF MORE THAN ONE SINGLE ACTING CYLINDERS WITH HAND PUMP

- 1-** Read the usage and safety instructions.
- 2-** Attach the coupling bodies to the cylinders by wrapping Teflon for impermeability.
- 3-** Join the coupling bodies on the cylinders and the coupling ends at the end of the hoses.
- 4-** Connect the other end of the hoses to the valve distributor.
- 5-** Connect the distributor to the hand pump with the help of hoses and couplings.

In this way, the system setup is completed.

NOTE: It is important that the couplings are fully combined, make sure that they are fully combined.

NOTE: If the cylinder is of high tonnage, there is a check valve on the cylinder. In order to provide safety in case of sudden pressure drop, the valve of the check valves must be closed (clockwise) before starting the lifting operation. When the lifting process is complete, the valve of the check valves must be opened again for return.

- 6-** In order to operate the system, first of all, the air plug on the hand pump should be loosened a few turns in order for the system to evacuate.
- 7-** In order for all cylinders to lift at the same time, the valves on the distributor must be opened (counterclockwise).

NOTE: You can operate other cylinder or cylinders by closing the valve of the cylinder that will not be used.

8- Full tightening should be done by turning the valve on the pump clockwise. Then, the oil pumping process is started by moving the handle up and down.

9- As the oil is pumped, the cylinders begin to fill with oil and lift upwards.

NOTE: When the lifting process is completed, the valves on the distributor can be closed if it is desired to keep the cylinders stationary under load. When it is desired to provide a return, the valves are opened again.

10- Stroke length (working length) should not be used at maximum when the cylinder is under load. (It is appropriate to use the cylinder below 10% of its maximum stroke length.) Because the load may rest on the cylinder's cover, force it and cause the cylinder to bend and deteriorate.

NOTE: Do not exceed 200 bar in test run when the cylinder is not under load. Otherwise, the load gets on the cover, destroys the cover and the system cannot be used.

11- When the lifting process is completed and you want to finalize it, you can slightly loosen the valve on the hand pump (counterclockwise) so that the oil fills back into the hand pump tank and the cylinders return slowly.

NOTE: It returns slowly when there is no load on it. If there is a load on it, the valve handle of the pump should be loosened slowly in a controlled manner.

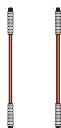
- 12- When the system is idle, the coupling connection is opened for storage conditions and dust caps are attached to the coupling ends. Then, the air plug on the pump is closed so that the oil does not spill during transportation.
- 13- When the rollers are not in use, they should be kept in a closed warehouse away from external factors.



EL POMPASI
HAND PUMP



YÖNLENDİRME
VALFİ
DIVERTER
VALVE



HORTUM
HOSE



KAPLIN
ULU
COUPLING
MALE



KAPLIN
GÖVDESİ
COUPLING
FEMALE



SİLİNDİR
CYLINDER

C) OPERATION OF DOUBLE ACTING CYLINDER WITH HAND PUMP

- 1- Read the usage and safety instructions.
- 2- Attach the coupling bodies to the cylinder by wrapping Teflon for impermeability.
- 3- Join the coupling bodies on the cylinder and the coupling ends on the hose end.
- 4- Connect the other end of the hoses to the diverter valve on the hand pump.

In this way, the system setup is completed.

NOTE: It is important that the couplings are fully combined, make sure that they are fully combined.

NOTE: The pressure relief valve located at the return oil inlet of the double-acting cylinder (upper coupling inlet) discharges the oil for safety purposes when the return pressure is given more than necessary. For this reason, never interfere with the pressure relief valve.

NOTE: If the cylinder is of high tonnage, there is a check valve on the cylinder. In order to provide safety in case of sudden pressure drop, the valve of the check valve must be closed (clockwise) before starting the lifting operation. When lifting is complete, the valve of the check valve must be opened again for return.

- 5- In order to operate the system, first of all, the air plug on the hand pump should be loosened a few turns in order for the system to evacuate.

- 6- Since the cylinder is double-acting, a diverting valve is attached to the hand pump, the lever on the valve is taken to the “A” position while the cylinder is lifting.
- 7- Full tightening should be done by turning the valve on the pump clockwise. Then, the oil pumping process is started by moving the handle up and down.
- 8- As the oil is pumped, the cylinder starts to fill with oil and lifts upwards.
- 9- Stroke length (working length) should not be used at maximum when the cylinder is under load. (It is appropriate to use the cylinder below 10% of its maximum stroke length.) Because the load may rest on the cylinder's cover, force it and cause the cylinder to bend and deteriorate.

NOTE: Do not exceed 200 bar in test run when the cylinder is not under load. Otherwise, the load gets on the cover, destroys the cover and the system cannot be used.

- 10- When the lifting process is completed and you want to finish, the handle of the hand pump diverter valve is first moved to the “0” position so that the pressure is discharged. Then, the pump arm is moved to the “B” position, the pump arm is moved up and down, and the oil is supplied to the return line, and the shaft is lowered. After the shaft is completely lowered, the lever of the diverter valve is moved to the “0” position again and the pressure is relieved. Thus, the process is completed.
- 11- When the system is idle, the coupling connection is opened for storage conditions and dust caps are attached to the coupling ends. Then, the air plug on the pump is closed so that the oil does not spill during transportation.

12- When the rollers are not in use, they should be kept in a closed warehouse away from external factors.

D) OPERATING OF MORE THAN ONE DOUBLE ACTING CYLINDERS WITH HAND PUMP

- 1-** Read the usage and safety instructions.
- 2-** Attach the coupling bodies to the cylinders by wrapping Teflon for impermeability.
- 3-** Join the coupling bodies on the cylinders and the coupling ends at the end of the hoses.
- 4-** Connect the other end of the hoses to the valve distributor.
- 5-** Connect the distributor to the hand pump with the help of hoses and couplings.

NOTE: It is important that the couplings are fully combined, make sure that they are fully combined.

NOTE: The pressure relief valve located at the return oil inlet of the double-acting cylinder (upper coupling inlet) discharges the oil for safety purposes when the return pressure is given more than necessary. For this reason, never interfere with the pressure relief valve.

NOTE: If the cylinder is of high tonnage, there is a check valve on the cylinder. In order to provide safety in case of sudden pressure drop, the valve of the check valve must be closed (clockwise) before starting the lifting operation. When lifting is complete, the valve of the check valve must be opened again for return.

- 6-** In order to operate the system, first of all, the air plug on the

hand pump should be loosened a few turns in order for the system to evacuate.

- 7- In order for all cylinders to lift at the same time, the valves on the distributor must be opened (counterclockwise).

NOTE: You can operate other cylinder or cylinders by closing the valve of the cylinder that will not be used.

- 8- Since the cylinder is double-acting, a diverting valve is attached to the hand pump, the lever on the valve is moved to the "A" position while the cylinder is to be lifted.

- 9- Full tightening should be done by turning the valve on the pump clockwise. Then, the oil pumping process is started by moving the handle up and down.

- 10- As the oil is pumped, the cylinders begin to fill with oil and lift upwards.

NOTE: When the lifting process is completed, the valves on the distributor can be closed if it is desired to keep the cylinders stationary under load. When it is desired to provide a return, the valves are opened again.

- 11- Stroke length (working length) should not be used at maximum when the cylinder is under load. (It is appropriate to use the cylinder below 10% of its maximum stroke length.) Because the load may rest on the cylinder's cover, force it and cause the cylinder to bend and deteriorate.

NOTE: Do not exceed 200 bar in test run when the cylinder is not under load. Otherwise, the load gets on the cover, destroys the cover and the system cannot be used.

- 12- When the lifting process is completed and you want to finish, the handle of the hand pump diverter valve is first moved to the “0” position so that the pressure is discharged. Then, the lever is moved to the “B” position, the pump lever is moved up and down, and the oil is supplied to the return line, and the cylinder is lowered. After the shaft is completely lowered, the lever of the diverter valve is moved to the “0” position again and the pressure is relieved. Thus, the process is completed.
- 13- When the system is idle, the coupling connection is opened for storage conditions and dust caps are attached to the coupling ends. Then, the air plug on the pump is closed so that the oil does not spill during transportation.
- 14- When the rollers are not in use, they should be kept in a closed warehouse away from external factors.

USE WITH ELECTRICAL UNIT

ELEKTRİKLİ ÜNİTE ELECTRICAL UNIT





ELEKTRİK
ÜNİTE
ELECTRICAL
UNIT



KAPLIN
GÖVDESİ
COUPLING
FEMALE



KAPLIN
UCU
COUPLING
MALE



HORTUM
HOSE



KAPLIN
UCU
COUPLING
MALE



KAPLIN
GÖVDESİ
COUPLING
FEMALE



ÇEKVALF
CHECK
VALVE



SİLİNDİR
CYLINDER

A) OPERATION OF SINGLE ACTING CYLINDER WITH ELECTRICAL UNIT

- 1- Read the usage and safety instructions.
- 2- Attach the coupling body to the cylinder by wrapping it with Teflon to ensure impermeability.
- 3- Connect one end of the hose to the cylinder with the help of a coupling.
- 4- Connect the other end of the hose to the electrical unit with the help of a coupling.

In this way, the system setup is completed.

NOTE: It is important that the couplings are fully combined, make sure that they are fully combined.

NOTE: If the cylinder is of high tonnage, there is a check valve on the cylinder. In order to provide safety in case of sudden pressure drop, the valve of the check valve must be closed (Clockwise) before starting the lifting operation. When lifting is complete, the valve of the check valve must be opened again for return.

- 5- Plug the electrical unit into the socket.
- 6- The emergency stop button on the electrical unit is opened by turning it slightly.
- 7- When the buttons written I, 0 and II on the electrical unit are in the I position, the control of the system is provided by the remote. If it is set to position II, the controller will be disabled and the unit will operate automatically.

- 8- Then, the steering arm on the unit is moved to the A position so that the unit can pump oil into the cylinder.
- 9- If it is used with the remote, oil is supplied by pressing the button on the remote. If it is used in automatic (in position II), it will automatically give oil as soon as it is in position A.
- 10- In this way, the removal process is completed. (If the cylinder has a locknut, the nut is tightened at this stage.)

NOTE: Do not exceed 200 bar in test run when the cylinder is not under load. Otherwise, the load gets on the cover, destroys the cover and the system cannot be used.

NOTE: The stroke length (working length) should not be used at its maximum when the cylinder is under load. (It is appropriate to use the cylinder below 10% of its maximum stroke length.) Because the load may rest on the cylinder's cover, force it and cause the cylinder to bend and deteriorate.

- 11- When the lifting process is completed, firstly, the steering arm on the unit is taken to the 0 position and the pressure is relieved in order to lower it back.
- 12- For the return of the cylinder, the lever is brought to the B position and thus the oil in the cylinder returns to the unit.
- 13- To turn off the unit, the steering lever and the button are moved to the 0 position.
- 14- When the system is idle, the unit is unplugged, the coupling connection is opened for storage conditions and dust caps are attached to the coupling ends.
- 15- When the rollers are not in use, they should be kept in a closed warehouse away from external factors.



ELEKTRİK
ÜNİTE

ELECTRICAL
UNIT



DAĞITICI
VANA

DISTRIBUTION
VALVE



HORTUM

HOSE



KADIN
UCU

COUPLING
MALE



KADIN
GÖVDESİ

COUPLING
FEMALE



ÇEKVALF

CHECK
VALVE



SİLİNDİR

CYLINDER

B) OPERATION OF MORE THAN ONE SINGLE ACTING CYLINDERS WITH AN ELECTRICAL UNIT

- 1-** Read the usage and safety instructions.
- 2-** Attach the coupling bodies to the cylinders by wrapping Teflon for impermeability.
- 3-** Connect one end of the hoses to the cylinders with the help of a coupling.
- 4-** Connect the other end of the hoses to the valve distributor with the help of a coupling.
- 5-** Connect the distributor to the electrical unit with the help of hoses and couplings.

In this way, the system setup is completed.

NOTE: It is important that the couplings are fully combined, make sure that they are fully combined.

NOTE: If the cylinder is of high tonnage, there is a check valve on the cylinder. In order to provide safety in case of sudden pressure drop, the valve of the check valve must be closed (Clockwise) before starting the lifting operation. When lifting is complete, the valve of the check valve must be opened again for return.

6- Plug the electrical unit into the socket.

7- The emergency stop button on the electrical unit is opened by turning it slightly.

8- When the buttons written “I”, “O” and “II” on the electrical unit are taken to the “I” position, the control of the system is provided by the remote. If it is set to position “II”, the controller will be disabled and the unit will operate automatically.

9- In order for all cylinders to lift at the same time, the valves on the distributor must be opened (counterclockwise).

NOTE: You can operate other cylinder or cylinders by closing the valve of the cylinder that will not be used. You can also throttle or open the valves to balance the load.

10- Then, the steering arm on the unit is moved to the “A” position so that the unit can pump oil to the cylinders.

11- If it is used with the remote, oil is supplied by pressing the button on the remote. If it is used in automatic (in position “II”), it will automatically give oil when it is in position “A”.

12- In this way, the removal process is completed.

NOTE: Do not exceed 200 bar in test run when the cylinder is not under load. Otherwise, the load gets on the cover, destroys the cover and the system cannot be used.

NOTE: When the lifting process is completed, the valves on the distributor can be closed if it is desired to keep the cylinders stationary under load. If the cylinder has a locknut, the nuts are tightened at this stage. The valves and the nut are opened again when it is desired to provide a return.

NOTE: The stroke length (working length) should not be used at its maximum when the cylinder is under load. (It is appropriate to use the cylinder below 10% of its maximum stroke length.) Because the load may rest on the cylinder's cover, force it and cause the cylinder to bend and deteriorate.

13- When the lifting process is completed, firstly, the steering arm on the unit is taken to the “0” position and the pressure is relieved in order to lower it back.

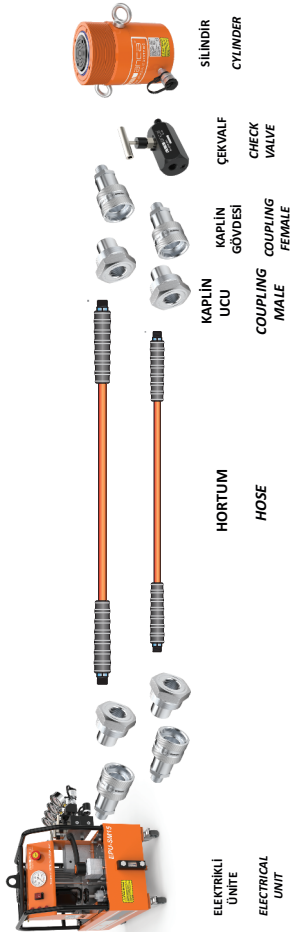
14- Make sure that the valves are open. (If the cylinder has a locknut, the tightened nuts are unlocked at this stage.)

15- For the return of the cylinders, the lever is brought to the “B” position and thus the oil in the cylinder returns to the unit.

16- To turn off the unit, the steering lever and the button are moved to the “0” position.

17- When the system is idle, the unit is unplugged, the coupling connection is opened for storage conditions and dust caps are attached to the coupling ends.

18- When the rollers are not in use, they should be kept in a closed warehouse away from external factors.



C) OPERATION OF DOUBLE ACTING CYLINDER WITH ELECTRICAL UNIT

- 1-** Read the usage and safety instructions.
- 2-** Attach the coupling bodies to the cylinder by wrapping Teflon for impermeability.
- 3-** Connect the ends of the hose to the cylinder with the help of coupling
- 4-** Connect the other end of the hoses to the electrical unit with the help of a coupling, paying attention to the flow and return lines.

In this way, the system setup is completed.

NOTE: It is important that the couplings are fully combined, make sure that they are fully combined.

NOTE: If the cylinder is of high tonnage, there is a check valve on the cylinder. In order to provide safety in case of sudden pressure drop, the valve of the check valve must be closed (Clockwise) before starting the lifting operation. When lifting is complete, the valve of the check valve must be opened again for return.

- 5-** Plug the electrical unit into the socket.
- 6-** The emergency stop button on the electrical unit is opened by turning it slightly.
- 7-** When the buttons written “I”, “O” and “II” on the electrical unit are in the “I” position, the control of the system is provided

by the remote. If it is set to position “II”, the controller will be disabled and the unit will operate automatically.

- 8- Then, the steering arm on the unit is moved to the “A” position so that the unit can pump oil into the cylinder.
- 9- If it is used with the remote, oil is supplied by pressing the button on the remote. If it is used in automatic (in position “II”), it will automatically release oil when it is in position “A”.
- 10- In this way, the removal process is completed.

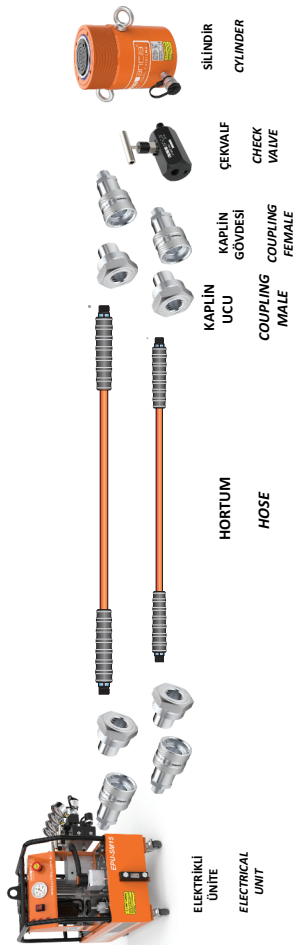
NOTE: Do not exceed 200 bar in test run when the cylinder is not under load. Otherwise, the load gets on the cover, destroys the cover and the system cannot be used.

NOTE: The stroke length (working length) should not be used at its maximum when the cylinder is under load. (It is appropriate to use the cylinder below 10% of its maximum stroke length.) Because the load may rest on the cylinder's cover, force it and cause the cylinder to bend and deteriorate.

- 11- When the lifting process is completed, firstly, the steering arm on the unit is taken to the “0” position and the pressure is relieved in order to lower it back.
- 12- For the return of the cylinder, the lever is brought to the “B” position. If it is operated with a remote, the button is pressed, if it is used automatically, it works automatically, so oil is supplied to the return line and the shaft returns.
- 13- To turn off the unit, the steering lever and the button are moved to the “0” position.
- 14- When the system is idle, the unit is unplugged, the

coupling connection is opened for storage conditions and dust caps are attached to the coupling ends.

- 15- When the rollers are not in use, they should be kept in a closed warehouse away from external factors.



D) OPERATION OF MORE THAN ONE DOUBLE ACTING CYLINDERS WITH AN ELECTRICAL UNIT

- 1-** Read the usage and safety instructions.
- 2-** Attach the coupling bodies to the cylinders by wrapping Teflon for impermeability.
- 3-** Connect one end of each hose to the cylinders with the help of couplings.
- 4-** Connect the other end of the hoses to the valve distributor with the help of a coupling, paying attention to the flow and return lines.
- 5-** Connect the distributor to the electrical unit with the help of hoses and couplings.

In this way, the system setup is completed.

NOTE: It is important that the couplings are fully combined, make sure that they are fully combined.

NOTE: If the cylinder is of high tonnage, there is a check valve on the cylinder. In order to provide safety in case of sudden pressure drop, the valve of the check valve must be closed (Clockwise) before starting the lifting operation. When lifting is complete, the valve of the check valve must be opened again for return.

- 6-** Plug the electrical unit into the socket.
- 7-** The emergency stop button on the electrical unit is opened by turning it slightly.

8- When the buttons written “I”, “O” and “II” on the electrical unit are taken to the “I” position, the control of the system is provided by the remote. If it is set to position “II”, the controller will be disabled and the unit will operate automatically.

9- Valves on the distributor are brought to the open position so that all cylinders can lift at the same time. (counterclockwise)

NOTE: You can operate other cylinder or cylinders by closing the valve of the cylinder that will not be used.

10- Then, the steering arm on the unit is moved to the “A” position so that the unit can pump oil to the cylinders.

11- If it is used with the remote, oil is supplied by pressing the button on the remote. If it is used in automatic (in position “II”), it will automatically give oil when it is in position “A”.

12- In this way, the removal process is completed.

NOTE: Do not exceed 200 bar in test run when the cylinder is not under load. Otherwise, the load gets on the cover, destroys the cover and the system cannot be used.

NOTE: When the lifting process is completed, the valves on the distributor can be closed if it is desired to keep the cylinders stable under load. When it is desired to provide a return, the valves are opened again.

NOTE: The stroke length (working length) should not be used at its maximum when the cylinder is under load. (It is appropriate to use the cylinder below 10% of its maximum stroke length.) Because the load may rest on the cylinder's

cover, force it and cause the cylinder to bend and deteriorate.

- 13- When the lifting process is completed, firstly, the steering arm on the unit is taken to the “0” position and the pressure is relieved in order to lower it back.
- 14- Make sure that the valves are open.
- 15- For the return of the cylinder, the lever is brought to the “B” position. If it is operated with a remote, the button is pressed, if it is used automatically, it works automatically, so oil is supplied to the return line and the shaft returns.
- 16- To turn off the unit, the steering lever and the button are moved to the “0” position.
- 17- When the system is idle, the unit is unplugged, the coupling connection is opened for storage conditions and dust caps are attached to the coupling ends.
- 18- When the rollers are not in use, they should be kept in a closed warehouse away from external factors.

CYLINDER MAINTENANCE

- Maintenance is required when wear or leakage is observed. Periodically check all components and observe if they need maintenance.
- Only qualified personnel should perform maintenance and revision. Please contact ançağsan for detailed maintenance service.
- Perform all maintenance operations with the cylinder fully closed and unloaded.
- Clean the cylinder after use and store it clean.
- Clean the couplings before connecting them. Close the dust caps when not in use.

GENEL BİLGİLER

Hidrolik silindiriniz temel olarak aşağıdaki bileşenlerden oluşur:

- 1. Gövde**
- 2. Piston**
- 3. Kapak**
- 4. Sert Başlık**
- 5. Keçeler**

Anca 700 bar hidrolik silindirler, yüksek basınçta çalışan ve kullanıcının yüksek tonajlı yük kaldırma ihtiyaçlarını daha küçük boyutlarla ve pratik tasarımlarla karşılayan hidrolik silindirlerdir. Birçok farklı sektörün her türlü ihtiyacına cevap verecek şekilde farklı tipte imal edilmektedirler. Kompakt yapıları sayesinde özellikle dar alanlarda rahatlıkla kullanılabilirler. Tüm anca 700 bar hidrolik silindirler maksimum 700 barda çalışacak şekilde tasarlanmaktadır.

ISO 9001:2015 Kalite Yönetim Sistemi'nin gereklilikleri yerine getirilerek; tasarımın, üretimin ve test aşamalarının her noktasında üründen beklenen kalite gereksinimleri ön planda tutulmaktadır.

Tüm anca 700 bar hidrolik silindirler CE Uygunluk Belgesi'ne sahiptir.

Lütfen bu dokümandaki güvenlik ve kullanım talimatlarını dikkatle okuyunuz.

Mekanik Özellikler

Tüm tiplerde yüksek mukavemetli çelik ve alüminyum silindirlerde mukavemeti yüksek alüminyum kullanılmakta ve rot üzerine sert krom kaplanmaktadır.

Tüm tiplerde sıyırıcı toz keçesi kullanılarak, dış ortamdan silindir içine yabancı madde girmesi engellenmektedir.

Yüksek kaliteli sızdırmazlık elemanları kullanılarak, yüksek basınçlarda en iyi ve uzun ömürlü sızdırmazlık sağlanmaktadır.

Yüksek tonajlı tiplerde taşıma kolaylığı sağlamak için kaldırma kulpları veya halkaları kullanılmaktadır.

Tüm tiplerde dış kovan özel kaplama ile kaplanmakta veya akrilik astar ve son kat boya ile boyanmaktadır.

ÖNEMLİ UYARILAR



Tüm talimatları, uyarıları ve güvenlik talimatlarını dikkatle okuyunuz.

- Tüm bileşenleri taşımadan ötürü oluşabilecek hasarlara karşı kontrol ediniz.



Bütün ürünlerimiz tüm kullanma ve güvenlik testleri aşamasından başarıyla geçtikten sonra teslim edilmektedir. Dolayısıyla Ançağsan ürününü kullanacak firmalar veya şahıslar tüm can güvenliği tedbirlerini almakla sorumludur. Doğabilecek herhangi bir iş kazasından Ançağsan sorumlu değildir.

- Güvenliğiniz için her zaman doğru ürünü ve gerekli ekipmanı kullanınız. Ayrıca tüm bakımları zamanında yapınız.
- Sadece konusunda uzman kişiler sistemi çalıştırmalı, ayarlamalı, temizlemeli, ve kurulumunu yapmalıdır.
- Sistem uygulaması ile ilgili herhangi bir desteğe ihtiyacınız olursa Ançağsan ile temasa geçiniz.
- Sistemin güvenli çalışabilmesi için, sistemi çalıştırmaktan sorumlu kişilerin tüm talimatları, güvenlik tedbirlerini ve uyarıları okuyup anlamış olması gereklidir. Sistem ile ilgili bir şüphe durumunda Ançağsan ile temasa geçiniz.



Çift etkili silindirlerde, özellikle yüksek tonajlı tiplerde, aşırı basınç oluşumunu önlemek için geri dönüş hattında her zaman basınç emniyet ventili kullanılmalıdır. Basınç emniyet ventiline kesinlikle hiçbir müdahalede bulunmayınız.

- Eğer yağ girişleri kapalı, tıkalı veya herhangi bir sebepten dolayı açık değil ise silindir içinde aşırı basınç oluşacaktır ve bu durum ciddi kazalara sebebiyet verebilir.



Silindirin pistonu açılırken, geri dönüş hattı kesinlikle tıkalı veya kapalı olmamalıdır.



Sistem basınçlı iken hiçbir şekilde kaplinleri ya da hortumları sökmeye çalışmayınız.



Etiket, katalog veya tablolarda verilen değerleri kesinlikle geçmeyiniz. Hiçbir şekilde silindirin kapasitesinden fazla olan yükleri kaldırmaya çalışmayınız. Etiketle yazan dışında yağ kullanmayınız.



Maksimum çalışma basıncı 700 bardır ve silindir kapasitesi bu basınca göre ayarlıdır. Silindire 700 bardan fazla basınç uygulamayınız ve basıncı bir manometre yardımıyla kontrol ediniz.

- Her hidrolik sistem için bir manometre kullanılması tavsiye edilir. Bu güvenliğinizi için, uygulanan yükleri ayrı ayrı görmeyi sağlayacaktır.



Silindir pistonunu yük altında çalışırken, her zaman kaplinlerin tam bağlı ve tıkanmamış olduğundan ve bağlantı dişlerinin hasarsız olduğundan emin olun. Eğer bu tip bir durum oluşursa, kaplinlerin dişleri sıyrılabilir ve kaplinler bağlı olduğu yerden yağ basıncından ötürü fırlayabilir veya basınçlı yağ fışkırabilir. Bu durum yükün de boşalmasına neden olacaktır.

- Can güvenliğiniz için güvenlik ekipmanları kullanınız.
- Silindir etiketlerinde verilen yük ve strok değerleri maksimum değerlerdir. Lütfen güvenli kullanım için bu değerlerin %90' ını dikkate alınız.
- Silindiri sert ve düz zeminde kullanınız.
- Hidrolik silindirler sürekli yük destekleyici değildirler. Yükün altında çalışırken mekanik olarak yükü destekleyiniz.
- Yükü ortalayarak silindirin merkezine yerleştiriniz. Silindirin yerleştirildiği alt yüzey ile kaldırılacak yük paralel olmalıdır.
- Asla kaldırılan yükün altına girmeyiniz.
- Silindirle kaldırma işlemi yapılırken korunaklı ve sistemden uzak yerlerde durunuz.
- Silindiri sertleştirilmiş başlık olmadan kullanmayınız. Bu pistonun hasarlanmasına ve silindirin kısa zamanda arıza yapmasına sebep olacaktır.

- Silindiri direk alevden ve 65 °C sıcaklıktan fazla olan ortamlardan uzak tutunuz.
- Hortumları bükülmeye, kırılmaya, sıkışmaya ve birbirine üzerine basmaya karşı koruyunuz. Bu durumlar hortumun deforme olmasına ve yağ kaçaqlarına sebep olacaktır.



Tüm sistem bileşenlerini; dış ortam kaynaklı hasarlardan, aşırı ısıdan, alevden, hareketli makina parçalarından, keskin köşelerden ve korozif kimyasallardan koruyunuz.



Basınç altındayken hortumlara dokunmayınız ve sistemi hortumdan tutarak taşımayınız.



Kaplinler bağlı değilken kesinlikle basınç uygulamayınız. Tüm hidrolik ekipmanın bağlı olduğundan ve sabitlendiğinden emin olunuz.



Silindir yük altında değilken, test amaçlı çalıştırmada 200 barı geçmeyiniz. Aksi takdirde yük kapağa biner ve kapağı bozar.

- Eğer silindir yüksek tonajlı ise silindirin üzerinde çek valf bulunur. Ani basınç düşmesinde güvenlik sağlaması için kaldırma işlemine başlamadan önce çek valfin vanasının kapalı konuma alınması gerekir (saat yönü). Kaldırma işlemi tamamlandığında geri dönüş için çek valfin vanasının tekrar açılması gerekir.

- Hortumları, aşınmaya karşı periyodik olarak kontrol ediniz. Aşınan hortumlar delinme ve patlama riski taşır.
- Silindirler kullanılmadığı zamanlarda kapalı bir ortamda, dış etkenlerden uzak bir şekilde, kaplinlerin toz kapakları kapalı biçimde muhafaza ediniz.



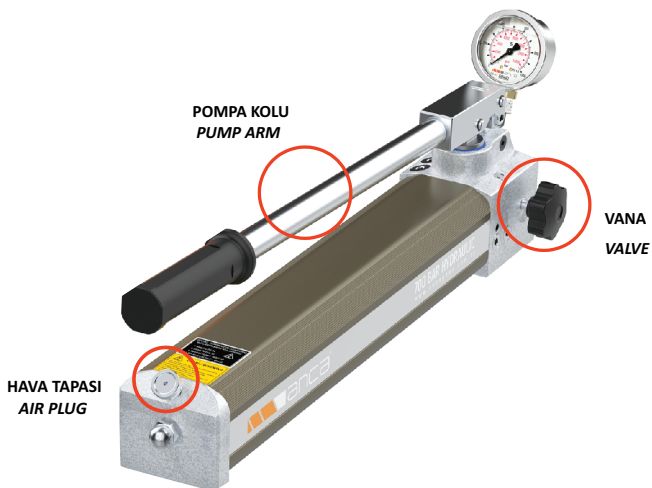
Ürünlerimiz sadece kendi markamızın ekipmanları ile set halinde kullanıldığında garanti kapsamındadır. Bunun sebebi ise basınç değerleri farklı olduğunda, farklı tip kaplin kullanıldığında sisteme zarar vermesi ve farklı ürünlerin içinde bulunan yağın uygun olmaması veya yağın içine zamanla oluşmuş mikropartiküllerin ürünlerimizin içine nüfuz ettiğinde aşınma ve bozulmaya sebebiyet vermesidir.

EQUIPMENT EKİPMANLAR



EL POMPASI İLE KULLANIM

EL POMPASI HAND PUMP





EL POMPASI / HAND PUMP



HORTUM / HOSE



KAPLIN
UCU
COUPLING
MALE



KAPLIN
GÖVDESİ
COUPLING
FEMALE



SİLİNDİR / CYLINDER

A) TEK ETKİLİ SİLİNDİRİN EL POMPASI İLE ÇALIŞTIRILMASI

- 1- Kullanım ve güvenlik talimatlarını okuyunuz.
- 2- Kaplin gövdesini, sızdırmazlık sağlaması için teflon sararak silindire takınız.
- 3- Silindir üzerindeki kaplin gövdesi ile hortum ucundaki kaplin ucunu birleştiriniz.
- 4- Hortumun diğer ucunu el pompasına bağlayınız.

Sistem kurulumu bu şekilde tamamlanmış olur.

NOT: Kaplinlerin tam birleşmesi önemlidir, tam birleştikten emin olunuz.

NOT: Eğer silindir yüksek tonajlı ise silindirin üzerinde çek valf bulunur. Ani basınç düşmesinde güvenlik sağlaması için kaldırma işlemine başlamadan çek valfin vanasının kapalı konuma alınması gerekir (saat yönü). Kaldırma işlemi tamamlandığında geri dönüş için çek valfin vanasının tekrar açılması gerekir.

- 5- Sistemi çalıştırmak için öncelikle el pompası üzerinde bulunan hava tapası, sistemin hava tahliyesi yapması için birkaç tur gevşetilmelidir.
- 6- Pompa üzerindeki vana saat yönünde çevrilerek tam sıkma işlemi yapılmalıdır. Daha sonra kolu aşağı yukarı yönde hareket ettirerek yağ pompalama işlemine başlanır.
- 7- Yağ pompalama işlemi yaptıkça silindir yağ ile dolmaya başlar ve yukarı doğru kaldırma işlemi yapar.

8- Silindir yük altındayken strok boyu (çalışma boyu) maksimumda kullanılmamalıdır. (Silindir maksimum strok boyunun %10 altında kullanılması uygundur.) Çünkü yük silindirin kapağına dayanabilir, zorlama yapabilir ve silindirin eğilmesine bozulmasına sebep olabilir.

NOT: Silindir yük altında değilken, test amaçlı çalıştırmada 200 barı geçmeyiniz.

Aksi taktirde yük kapağa biner, kapağı bozar ve sistem kullanılamaz.

9- Kaldırma işlemi tamamlandığında ve sonlandırma işlemi yapmak istediğinizde el pompası üzerindeki vanayı hafifçe gevşeterek (saat yönünün tersi) yağın geri el pompası tankına dolmasını ve silindirin yavaşça geri dönmesini sağlayabilirsiniz.

NOT: Üzerinde yük yokken yavaşça geri dönüşü olur. Üzerinde yük varsa vana kolu kontrollü bir şekilde yavaşça gevşetilmelidir.

10-Sistem boşa çıktığında saklama koşulları için kaplin bağlantısı açılır ve kaplin uçlarına toz kapakları takılır. Daha sonra taşıma sırasında yağın dökülmemesi için pompa üzerindeki hava tapası kapatılır.

11-Silindirler kullanılmadığı zamanlarda kapalı bir depoda ve dış etkenlerden uzak bir şekilde muhafaza edilmelidir.



EL POMPA
HAND PUMP



DAĞITICI
VANA
DISTRIBUTION
VALVE



HORTUM
HOSE



KAPLIN
UCU
COUPLING
MALE

KAPLIN
GÖVRESİ
COUPLING
FEMALE



SİLİNDİR
CYLINDER

B) TEK ETKİLİ BİRDEN FAZLA SİLİNDİRİN EL POMPASI İLE ÇALIŞTIRILMASI

- 1- Kullanım ve güvenlik talimatlarını okuyunuz.
- 2- Kaplin gövdelerini, sızdırmazlık sağlaması için teflon sarılarak silindirlere takınız.
- 3- Silindirlerin üzerindeki kaplin gövdeleri ile hortumların ucundaki kaplin uçlarını birleştiriniz.
- 4- Hortumların diğer ucunu vanalı dağıtıcıya bağlayınız.
- 5- Yine hortum ve kaplinler yardımıyla dağıtıcıyı el pompasına bağlayınız.

Sistem kurulumu bu şekilde tamamlanmış olur.

NOT: Kaplinlerin tam birleşmesi önemlidir, tam birleştikten emin olunuz.

NOT: Eğer silindir yüksek tonajlı ise silindirin üzerinde çek valf bulunur. Ani basınç düşmesinde güvenlik sağlaması için kaldırma işlemine başlamadan çek valflerin vanasının kapalı konuma alınması gerekir (saat yönü). Kaldırma işlemi tamamlandığında geri dönüş için çek valflerin vanasının tekrar açılması gerekir.

6- Sistemi çalıştırmak için öncelikle el pompası üzerinde bulunan hava tapası, sistemin hava tahliyesi yapması için birkaç tur gevşetilmelidir.

7- Tüm silindirlerin aynı anda kaldırma işlemi yapması için dağıtıcı üzerindeki vanaların açık konuma getirilmesi

gerekir.(saat yönünün tersi)

NOT: Kullanılmayacak olan silindirin vanasını kapatarak diğer silindir veya silindirleri çalıştırabilirsiniz.

8- Pompa üzerindeki vana saat yönünde çevrilerek tam sıkma işlemi yapılmalıdır. Daha sonra kolu aşağı yukarı yönde hareket ettirerek yağ pompalama işlemine başlanır.

9- Yağ pompalama işlemi yaptıkça silindirler yağ ile dolmaya başlar ve yukarı doğru kaldırma işlemi yapar.

NOT: Kaldırma işlemi tamamlandığında silindirler yük altında sabit tutulmak istenirse dağıtıcı üzerindeki vanalar kapatılabilir. Geri dönüş sağlamak istendiğinde vanalar tekrar açılır.

10- Silindir yük altındayken strok boyu (çalışma boyu) maksimumda kullanılmamalıdır. (Silindir maksimum strok boyunun %10 altında kullanılması uygundur.) Çünkü yük silindirin kapağına dayanabilir, zorlama yapabilir ve silindirin eğilmesine bozulmasına sebep olabilir.

NOT: Silindir yük altında değilken, test amaçlı çalıştırmada 200 barı geçmeyiniz.

Aksi takdirde yük kapağa biner, kapağı bozar ve sistem kullanılamaz.

11- Kaldırma işlemi tamamlandığında ve sonlandırma işlemi yapmak istediğinizde el pompası üzerindeki vanayı hafifçe gevşeterek (saat yönünün tersi) yağın geri el pompası tankına dolmasını ve silindirlerin yavaşça geri dönmesini sağlayabilirsiniz.

NOT: Üzerinde yük yokken yavaşça geri dönüşü olur. Üzerinde yük varsa pompanın vana kolu kontrollü bir şekilde

yavaşça gevşetilmelidir.

12- Sistem boşa çıktığında saklama koşulları için kaplin bağlantısı açılır ve kaplin uçlarına toz kapakları takılır. Daha sonra taşıma sırasında yağın dökülmemesi için pompa üzerindeki hava tapası kapatılır.

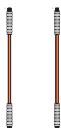
13- Silindirler kullanılmadığı zamanlarda kapalı bir depoda, dış etkenlerden uzak bir şekilde muhafaza edilmelidir.



EL POMPASI
HAND PUMP



YÖNLENDİRME
VALFİ
DIVERTER
VALVE



HORTUM
HOSE



KAPLIN
ÜÇLÜ
COUPLING
FEMALE



KAPLIN
GÖVDESİ
COUPLING
FEMALE



SİLİNDİR
CYLINDER

C) ÇİFT ETKİLİ SİLİNDİRİN EL POMPASI İLE ÇALIŞTIRILMASI

- 1- Kullanım ve güvenlik talimatlarını okuyunuz.
- 2- Kaplin gövdelerini, sızdırmazlık sağlaması için teflon sararak silindire takınız.
- 3- Silindir üzerindeki kaplin gövdeleri ile hortum ucundaki kaplin uçlarını birleştiriniz.
- 4- Hortumların diğer ucunu el pompasındaki yönlendirme valfine bağlayınız.

Sistem kurulumu bu şekilde tamamlanmış olur.

NOT: Kaplinlerin tam birleşmesi önemlidir, tam birleştikten emin olunuz.

NOT: Çift etkili silindirin geri dönüş yağ girişinde (üst kaplin girişinde) bulunan basınç emniyet valfi, dönüş için gereğinden fazla basınç verildiğinde güvenlik amaçlı yağ tahliyesi yapar. Bu sebeple kesinlikle basınç emniyet valfine müdahalede bulunmayınız.

NOT: Eğer silindir yüksek tonajlı ise silindirin üzerinde çek valf bulunur. Ani basınç düşmesinde güvenlik sağlaması için kaldırma işlemine başlamadan çek valfin vanasının kapalı konuma alınması gerekir (saat yönü). Kaldırma işlemi tamamlandığında geri dönüş için çek valfin vanasının tekrar açılması gerekir.

- 5- Sistemi çalıştırmak için öncelikle el pompası üzerinde bulunan hava tapası, sistemin hava tahliyesi yapması için

birkaç tur gevşetilmelidir.

6- Silindir çift etkili olduğu için el pompasına yönlendirme valfi takılır, valfin üzerindeki kol silindir kaldırma işlemi yapacakken “A” konumuna alınır.

7- Pompa üzerindeki vana saat yönünde çevrilerek tam sıkma işlemi yapılmalıdır. Daha sonra kolu aşağı yukarı yönde hareket ettirerek yağ pompalama işlemine başlanır.

8- Yağ pompalama işlemi yaptıkça silindir yağ ile dolmaya başlar ve yukarı doğru kaldırma işlemi yapar.

9- Silindir yük altındayken strok boyu (çalışma boyu) maksimumda kullanılmamalıdır. (Silindir maksimum strok boyunun %10 altında kullanılması uygundur.) Çünkü yük silindirin kapağına dayanabilir, zorlama yapabilir ve silindirin eğilmesine bozulmasına sebep olabilir.

NOT: Silindir yük altında değilken, test amaçlı çalıştırmada 200 barı geçmeyiniz.

Aksi takdirde yük kapağa biner, kapağı bozar ve sistem kullanılamaz.

10- Kaldırma işlemi tamamlandığında ve sonlandırma işlemi yapmak istediğinizde öncelikle el pompası yönlendirme valfinin kolu “0” konumuna alınır böylelikle basınç boşaltılır. Ardından kol “B” konumuna alınarak yeniden pompa kolu aşağı yukarı yönde hareket ettirilerek geri dönüş hattına yağ verilerek silindiri indirme işlemi yapılır. Mil tamamen indikten sonra yönlendirme valfinin kolu yeniden “0” konumuna alınarak basınç boşaltılır. Böylelikle işlem tamamlanmış olur.

11- Sistem boşa çıktığında saklama koşulları için kaplin bağlantısı açılır ve kaplin uçlarına toz kapakları takılır. Daha sonra taşıma sırasında yağın dökülmemesi için pompa

zerindeki hava tapası kapatılır.

12- Silindirler kullanılmadığı zamanlarda kapalı bir depoda, dış etkenlerden uzak bir şekilde muhafaza edilmelidir.

D- ÇİFT ETKİLİ BİRDEN FAZLA SİLİNDİRİN EL POMPASI İLE ÇALIŞTIRILMASI

- 1- Kullanım ve güvenlik talimatlarını okuyunuz.
- 2- Kaplin gövdelerini, sızdırmazlık sağlaması için teflon sararak silindirlere takınız.
- 3- Silindirlerin üzerindeki kaplin gövdeleri ile hortumların ucundaki kaplin uçlarını birleştiriniz.
- 4- Hortumların diğer ucunu vanalı dağıtıcıya bağlayınız.
- 5- Yine hortum ve kaplinler yardımıyla dağıtıcıyı el pompasına bağlayınız

Sistem kurulumu bu şekilde tamamlanmış olur.

NOT: Kaplinlerin tam birleşmesi önemlidir, tam birleştikten emin olunuz.

NOT: Çift etkili silindirin geri dönüş yağ girişinde (üst kaplin girişinde) bulunan basınç emniyet valfi, dönüş için gereğinden fazla basınç verildiğinde güvenlik amaçlı yağ tahliyesi yapar. Bu sebeple kesinlikle basınç emniyet valfine müdahalede bulunmayınız.

NOT: Eğer silindir yüksek tonajlı ise silindirin üzerinde çek valf bulunur. Ani basınç düşmesinde güvenlik sağlaması için kaldırma işlemine başlamadan çek valfin vanasının kapalı konuma alınması gerekir (saat yönü). Kaldırma işlemi tamamlandığında geri dönüş için çek valfin vanasının tekrar açılması gerekir.

6- Sistemi çalıştırmak için öncelikle el pompası üzerinde bulunan hava tapası, sistemin hava tahliyesi yapması için birkaç tur gevşetilmelidir.

7- Tüm silindirlerin aynı anda kaldırma işlemi yapması için dağıtıcı üzerindeki vanaların açık konuma getirilmesi gerekir.(saat yönünün tersi)

NOT: Kullanılmayacak olan silindirin vanasını kapatarak diğer silindir veya silindirleri çalıştırabilirsiniz.

8- Silindir çift etkili olduğu için el pompasına yönlendirme valfi takılır, valfin üzerindeki kol, silindir kaldırma işlemi yapacakken “A” konumuna alınır.

9- Pompa üzerindeki vana saat yönünde çevrilerek tam sıkma işlemi yapılmalıdır. Daha sonra kolu aşağı yukarı yönde hareket ettirerek yağ pompalama işlemine başlanır.

10- Yağ pompalama işlemi yaptıkça silindirler yağ ile dolmaya başlar ve yukarı doğru kaldırma işlemi yapar.

NOT: Kaldırma işlemi tamamlandığında silindirler yük altında sabit tutulmak istenirse dağıtıcı üzerindeki vanalar kapatılabilir. Geri dönüş sağlamak istendiğinde vanalar tekrar açılır.

11- Silindir yük altındayken strok boyu (çalışma boyu) maksimumda kullanılmamalıdır. (Silindir maksimum strok boyunun %10 altında kullanılması uygundur.) Çünkü yük silindirin kapağına dayanabilir, zorlama yapabilir ve silindirin eğilmesine bozulmasına sebep olabilir.

NOT: Silindir yük altında değilken, test amaçlı çalıştırmada 200 barı geçmeyiniz.

Aksi takdirde yük kapağı biner, kapağı bozar ve sistem kullanılamaz.

- 12- Kaldırma işlemi tamamlandığında ve sonlandırma işlemi yapmak istediğinizde öncelikle el pompası yönlendirme valfinin kolu “0” konumuna alınır böylelikle basınç boşaltılır. Ardından kol “B” konumuna alınarak yeniden pompa kolu aşağı yukarı yönde hareket ettirilerek geri dönüş hattına yağ verilerek silindiri indirme işlemi yapılır. Mil tamamen indikten sonra yönlendirme valfinin kolu yeniden “0” konumuna alınarak basınç boşaltılır. Böylelikle işlem tamamlanmış olur.
- 13- Sistem boşa çıktığında saklama koşulları için kaplin bağlantısı açılır ve kaplin uçlarına toz kapakları takılır. Daha sonra taşıma sırasında yağın dökülmemesi için pompa üzerindeki hava tapası kapatılır.
- 14- Silindirler kullanılmadığı zamanlarda kapalı bir depoda, dış etkenlerden uzak bir şekilde muhafaza edilmelidir.

ELEKTRİKLİ ÜNİTE İLE KULLANIM

ELEKTRİKLİ ÜNİTE ELECTRICAL UNIT





ELEKTRİK
ÜNİTE
ELECTRICAL
UNIT



KAPLIN
GÖVDESİ
COUPLING
FEMALE



KAPLIN
UCU
COUPLING
MALE



HORTUM
HOSE



KAPLIN
UCU
COUPLING
MALE



KAPLIN
GÖVDESİ
COUPLING
FEMALE



ÇEKVALF
CHECK
VALVE



SİLİNDİR
CYLINDER

A) TEK ETKİLİ SİLİNDİRİN ELEKTRİKLİ ÜNİTE İLE ÇALIŞTIRILMASI

- 1- Kullanım ve güvenlik talimatlarını okuyunuz.
- 2- Kaplin gövdesini, sızdırmazlık sağlaması için teflon sararak silindire takınız.
- 3- Hortumun bir ucunu kaplin yardımıyla silindire bağlayınız.
- 4- Hortumun diğer ucunu elektrikli üniteye kaplin yardımı ile bağlayınız.

Sistem kurulumu bu şekilde tamamlanmış olur.

NOT: Kaplinlerin tam birleşmesi önemlidir, tam birleştikten emin olunuz.

NOT: Eğer silindir yüksek tonajlı ise silindirin üzerinde çek valf bulunur. Ani basınç düşmesinde güvenlik sağlaması için kaldırma işlemine başlamadan çek valfin vanasının kapalı konuma alınması gerekir (Saat Yönü). Kaldırma işlemi tamamlandığında geri dönüş için çek valfin vanasının tekrar açılması gerekir.

- 5- Elektrikli ünitenin fişi prize takılır.
- 6- Elektrikli ünite üzerinde bulunan acil stop düğmesi hafif çevrilerek açılır.
- 7- Elektrikli ünite üzerinde bulunan I, 0 ve II yazılı düğmelerden I konumuna alındığında sistemin kontrolü kumanda ile sağlanır. II numaralı konuma alınırsa kumanda devre dışı kalır ve ünite otomatik olarak çalışır.

- 8- Daha sonra ünitenin silindire yağ pompalaması için ünite üzerindeki yönlendirme kolu A konumuna alınır.
- 9- Kumanda ile kullanılıyor ise kumanda üzerindeki düğmeye basılarak yağ verilir. Eğer otomatikte (II nolu konumda) kullanılıyorsa A konumuna alır almaz kendiliğinden yağ verecektir.
- 10- Bu şekilde kaldırma işlemi tamamlanmış olur. (Eğer silindir kilit somunlu ise somun bu aşamada sıkılır.)

NOT: Silindir yük altında değilken, test amaçlı çalıştırmada 200 barı geçmeyiniz. Aksi takdirde yük kapağa biner, kapağı bozar ve sistem kullanılamaz.

NOT: Silindir yük altındayken strok boyu (çalışma boyu) maksimumda kullanılmamalıdır. (Silindir maksimum strok boyunun %10 altında kullanılması uygundur.) Çünkü yük silindirin kapağına dayanabilir, zorlama yapabilir ve silindirin eğilmesine bozulmasına sebep olabilir.

- 11- Kaldırma işlemi tamamlandığında geri indirmek için öncelikle ünite üzerindeki yönlendirme kolu 0 konumuna alınarak basınç boşaltılır.
- 12- Silindirin geri dönüşü için kol B konumuna getirilir ve böylelikle silindir içinde bulunan yağ üniteye geri döner.
- 13- Üniteyi kapatmak için yönlendirme kolu ve düğme 0 konumuna alınır.
- 14- Sistem boşa çıktığında ünitenin fişi çekilir, saklama koşulları için kaplin bağlantısı açılır ve kaplin uçlarına toz kapakları takılır.
- 15- Silindirler kullanılmadığı zamanlarda kapalı bir depoda, dış etkenlerden uzak bir şekilde muhafaza edilmelidir.



ELEKTRİK
ÜNİTE

ELECTRICAL
UNIT



DAĞITICI
VANA

DISTRIBUTION
VALVE



HORTUM

HOSE



KADIN
UCU

COUPLING
MALE



KADIN
GÖVDESİ

COUPLING
FEMALE



ÇEKVALF

CHECK
VALVE



SİLİNDİR

CYLINDER

B) TEK ETKİLİ BİRDEN FAZLA SİLİNDİRİN ELEKTRİKLİ ÜNİTE İLE ÇALIŞTIRILMASI

- 1- Kullanım ve güvenlik talimatlarını okuyunuz.
- 2- Kaplin gövdelerini, sızdırmazlık sağlaması için teflon sararak silindirlere takınız.
- 3- Hortumların bir ucunu kaplin yardımıyla silindirlere bağlayınız.
- 4- Hortumların diğer ucunu vanalı dağıtıcıya kaplin yardımı ile bağlayınız.
- 5- Dağıtıcıyı hortum ve kaplinler yardımıyla elektrikli üniteye bağlayınız.

Sistem kurulumu bu şekilde tamamlanmış olur.

NOT: Kaplinlerin tam birleşmesi önemlidir, tam birleştiğinden emin olunuz.

NOT: Eğer silindir yüksek tonajlı ise silindirin üzerinde çek valf bulunur. Ani basınç düşmesinde güvenlik sağlaması için kaldırma işlemine başlamadan çek valfin vanasının kapalı konuma alınması gerekir (Saat Yönü). Kaldırma işlemi tamamlandığında geri dönüş için çek valfin vanasının tekrar açılması gerekir.

6- Elektrikli ünitenin fişi prize takılır.

7- Elektrikli ünite üzerinde bulunan acil stop düğmesi hafif çevirerek açılır

8- Elektrikli ünite üzerinde bulunan “I”, “0” ve “II” yazılı düğmelerden “I” konumuna alındığında sistemin kontrolü

kumanda ile sağlanır. “II” numaralı konuma alınırsa kumanda devre dışı kalır ve ünite otomatik olarak çalışır.

9- Tüm silindirlerin aynı anda kaldırma işlemi yapması için dağıtıcı üzerindeki vanaların açık konuma getirilmesi gerekir.(saat yönünün tersi)

NOT: Kullanılmayacak olan silindirin vanasını kapatarak diğer silindir veya silindirleri çalıştırabilirsiniz. Ayrıca yük dengesi sağlamak için vanaları kısıp açabilirsiniz.

10- Daha sonra ünitenin silindirlere yağ pompalaması için ünite üzerindeki yönlendirme kolu “A” konumuna alınır.

11- Kumanda ile kullanılıyor ise kumanda üzerindeki düğmeye basılarak yağ verilir. Eğer otomatikte (“II” nolu konumda) kullanılıyorsa “A” konumuna alır almaz kendiliğinden yağ verecektir.

12- Bu şekilde kaldırma işlemi tamamlanmış olur.

NOT: Silindir yük altında değilken, test amaçlı çalıştırmada 200 barı geçmeyiniz.

Aksi takdirde yük kapağa biner, kapağı bozar ve sistem kullanılamaz.

NOT: Kaldırma işlemi tamamlandığında silindirler yük altında sabit tutulmak istenirse dağıtıcı üzerindeki vanalar kapatılabilir. Eğer silindir kilit somunlu ise somunlar bu aşamada sıkılır. Geri dönüş sağlamak istendiğinde vanalar ardından somun tekrar açılır.

NOT: Silindir yük altındayken strok boyu (çalışma boyu) maksimumda kullanılmamalıdır. (Silindir maksimum strok boyunun %10 altında kullanılması uygundur.) Çünkü yük silindirin kapağına dayanabilir, zorlama yapabilir ve silindirin eğilmesine bozulmasına sebep olabilir.

13- Kaldırma işlemi tamamlandığında geri indirmek için öncelikle ünite üzerindeki yönlendirme kolu “0” konumuna alınarak basınç boşaltılır.

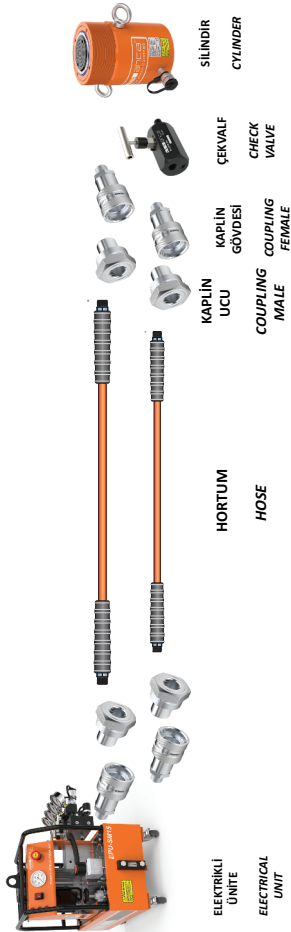
14- Vanaların açık olduğundan emin olunur. (Eğer silindir kilit somunlu ise sıkılan somunlar bu aşamada açılır.)

15- Silindirlerin geri dönüşü için kol “B” konumuna getirilir ve böylelikle silindir içinde bulunan yağ üniteye geri döner.

16- Üniteyi kapatmak için yönlendirme kolu ve düğme “0” konumuna alınır.

17- Sistem boşa çıktığında ünitenin fişi çekilir, saklama koşulları için kaplin bağlantısı açılır ve kaplin uçlarına toz kapakları takılır.

18- Silindirler kullanılmadığı zamanlarda kapalı bir depoda, dış etkenlerden uzak bir şekilde muhafaza edilmelidir.



C) ÇİFT ETKİLİ SİLİNDİRİN ELEKTRİKLİ ÜNİTE İLE ÇALIŞTIRILMASI

- 1- Kullanım ve güvenlik talimatlarını okuyunuz.
- 2- Kaplin gövdelerini, sızdırmazlık sağlaması için teflon sararak silindire takınız.
- 3- Hortumun uçlarını kaplin yardımıyla silindire bağlayınız.
- 4- Hortumların diğer ucunu gidiş ve geri dönüş hattına dikkat ederek elektrikli üniteye kaplin yardımı ile bağlayınız.

Sistem kurulumu bu şekilde tamamlanmış olur.

NOT: Kaplinlerin tam birleşmesi önemlidir, tam birleştikten emin olunuz.

NOT: Eğer silindir yüksek tonajlı ise silindirin üzerinde çek valf bulunur. Ani basınç düşmesinde güvenlik sağlaması için kaldırma işlemine başlamadan çek valfin vanasının kapalı konuma alınması gerekir (Saat Yönü). Kaldırma işlemi tamamlandığında geri dönüş için çek valfin vanasının tekrar açılması gerekir.

- 5- Elektrikli ünitenin fişi prize takılır.
- 6- Elektrikli ünite üzerinde bulunan acil stop düğmesi hafif çevrilerek açılır.

- 7- Elektrikli ünite üzerinde bulunan “I”, “0” ve “II” yazılı düğmelerden “I” konumuna alındığında sistemin kontrolü kumanda ile sağlanır. “II” numaralı konuma alınırsa kumanda devre dışı kalır ve ünite otomatik olarak çalışır.
- 8- Daha sonra ünitenin silindire yağ pompalaması için ünite üzerindeki yönlendirme kolu “A” konumuna alınır.
- 9- Kumanda ile kullanılıyor ise kumanda üzerindeki düğmeye basılarak yağ verilir. Eğer otomatikte (“II” nolu konumda) kullanılıyorsa “A” konumuna alırmaz kendiliğinden yağ verecektir.
- 10- Bu şekilde kaldırma işlemi tamamlanmış olur.

NOT: Silindir yük altında değilken, test amaçlı çalıştırmada 200 barı geçmeyiniz.

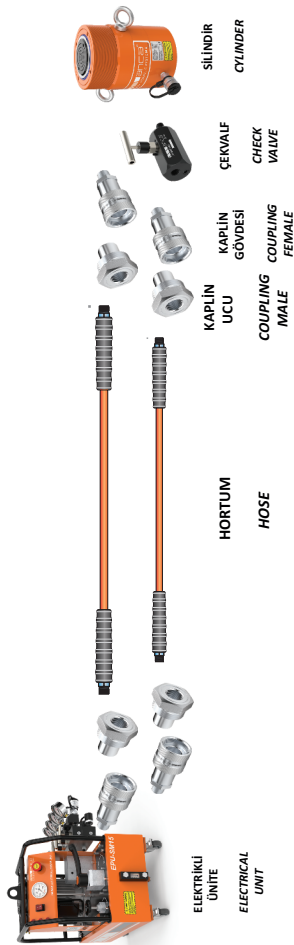
Aksi takdirde yük kapağı biner, kapağı bozar ve sistem kullanılamaz.

NOT: Silindir yük altındayken strok boyu (çalışma boyu) maksimumda kullanılmamalıdır. (Silindir maksimum strok boyunun %10 altında kullanılması uygundur.) Çünkü yük silindirin kapağına dayanabilir, zorlama yapabilir ve silindirin eğilmesine bozulmasına sebep olabilir.

- 11- Kaldırma işlemi tamamlandığında geri indirmek için öncelikle ünite üzerindeki yönlendirme kolu “0” konumuna alınarak basınç boşaltılır.
- 12- Silindirin geri dönüşü için kol “B” konumuna getirilir. Kumanda ile çalıştırılıyorsa düğmeye basılır, eğer otomatikte kullanılıyorsa kendiliğinden çalışır, böylelikle

geri dönüş hattına yağ verilerek mil geri döner.

- 13- Üniteyi kapatmak için yönlendirme kolu ve düğme “0” konumuna alınır.
- 14- Sistem boşa çıktığında ünitenin fişi çekilir, saklama koşulları için kaplin bağlantısı açılır ve kaplin uçlarına toz kapakları takılır.
- 15- Silindirler kullanılmadığı zamanlarda kapalı bir depoda, dış etkenlerden uzak bir şekilde muhafaza edilmelidir.



D)ÇİFT ETKİLİ BİRDEN FAZLA SİLİNDİRİN ELEKTRİKLİ ÜNİTE İLE ÇALIŞTIRILMASI

- 1- Kullanım ve güvenlik talimatlarını okuyunuz.
- 2- Kaplin gövdelerini, sızdırmazlık sağlaması için teflon sararak silindirlere takınız.
- 3- Hortumların birer ucunu kaplin yardımıyla silindirlere bağlayınız.
- 4- Hortumların diğer ucunu gidiş ve geri dönüş hattına dikkat ederek vanalı dağıtıcıya kaplin yardımı ile bağlayınız.
- 5- Dağıtıcıyı hortum ve kaplinler yardımıyla elektrikli üniteye bağlayınız.

Sistem kurulumu bu şekilde tamamlanmış olur.

NOT: Kaplinlerin tam birleşmesi önemlidir, tam birleştikten emin olunuz.

NOT: Eğer silindir yüksek tonajlı ise silindirin üzerinde çek valf bulunur. Ani basınç düşmesinde güvenlik sağlaması için kaldırma işlemine başlamadan çek valfin vanasının kapalı konuma alınması gerekir (Saat Yönü). Kaldırma işlemi tamamlandığında geri dönüş için çek valfin vanasının tekrar açılması gerekir.

6- Elektrikli ünitenin fişi prize takılır.

7- Elektrikli ünite üzerinde bulunan acil stop düğmesi hafif çevirerek açılır.

8- Elektrikli ünite üzerinde bulunan “I”, “0” ve “II” yazılı düğmelerden I konumuna alındığında sistemin kontrolü kumanda ile sağlanır. “II” numaralı konuma alınırsa kumanda devre dışı kalır ve ünite otomatik olarak çalışır.

9- Tüm silindirlerin aynı anda kaldırma işlemi yapması için dağıtıcı üzerindeki vanalar açık konuma getirilir. (saat yönünün tersi)

NOT: Kullanılmayacak olan silindirin vanasını kapatarak diğer silindir veya silindirleri çalıştırabilirsiniz.

10- Daha sonra ünitenin silindirlere yağ pompalaması için ünite üzerindeki yönlendirme kolu A konumuna alınır.

11- Kumanda ile kullanılıyor ise kumanda üzerindeki düğmeye basılarak yağ verilir. Eğer otomatikte ("II" nolu konumda) kullanılıyorsa "A" konumuna alır almaz kendiliğinden yağ verecektir.

12- Bu şekilde kaldırma işlemi tamamlanmış olur.

NOT: Silindir yük altında değilken, test amaçlı çalıştırmada 200 barı geçmeyiniz.

Aksi takdirde yük kapağa biner, kapağı bozar ve sistem kullanılamaz.

NOT: Kaldırma işlemi tamamlandığında silindirler yük altında sabit tutulmak istenirse dağıtıcı üzerindeki vanalar kapatılabilir. Geri dönüş sağlamak istendiğinde vanalar tekrar açılır.

NOT: Silindir yük altındayken strok boyu (çalışma boyu) maksimumda kullanılmamalıdır. (Silindir maksimum strok boyunun %10 altında kullanılması uygundur.) Çünkü yük silindirin kapağına dayanabilir, zorlama yapabilir ve silindirin eğilmesine bozulmasına sebep olabilir.

13- Kaldırma işlemi tamamlandığında geri indirmek için öncelikle ünite üzerindeki yönlendirme kolu “0” konumuna alınarak basınç boşaltılır.

14- Vanaların açık olduğundan emin olunur.

15- Silindirin geri dönüşü için kol “B” konumuna getirilir. Kumanda ile çalıştırılıyorsa düğmeye basılır, eğer otomatikte kullanılıyorsa kendiliğinden çalışır, böylelikle geri dönüş hattına yağ verilerek mil geri döner.

16- Üniteyi kapatmak için yönlendirme kolu ve düğme “0” konumuna alınır.

17- Sistem boşa çıktığında ünitenin fişi çekilir, saklama koşulları için kaplin bağlantısı açılır ve kaplin uçlarına toz kapakları takılır.

18- Silindirler kullanılmadığı zamanlarda kapalı bir depoda, dış etkenlerden uzak bir şekilde muhafaza edilmelidir.

SİLİNDİRİN BAKIMI

- Aşınma veya kaçak görüldüğünde bakım gereklidir. Periyodik olarak tüm bileşenleri kontrol ediniz ve bakıma ihtiyacı olup olmadığını gözlemleyiniz.
- Sadece kalifiye personel, bakım ve revizyon yapmalıdır. Detaylı bakım hizmeti almak için Ançağsan ile iletişime geçiniz.
- Tüm bakım işlemlerini silindir tam kapalıyken ve yüksüz durumdayken yapınız.
- Silindiri kullanımdan sonra temizleyiniz ve temiz depolayınız.
- Kaplinleri bağlamadan önce temizleyiniz. Kullanılmadığı durumlarda toz kapaklarını kapatınız.

700 Bar Hydraulic Cylinders

700 Bar Hidrolik Silindirler

ANCA 700 Bar hydraulic cylinders are available in different configurations.

Used in different industrial application: Testing, pulling, stretching and lifting.

Used with different force capacities, stroke lengths and size restrictions.

Single- or double-acting, normal or hollow plunger, you can be sure that we have the cylinder to suit your high force application.

ANCA 700 Bar Hydraulic cylinders are made of high strength, alloy steel or aluminium.

Heavy-duty sealing elements are used in products.

Removable Hardened Saddle, produced out of abrasion-resistant steel, protects its plunger from being damaged by abrasive surface contact and extends cylinder life.

Corrosion-resistant acrylic undercoat and topcoat paint are applied to steel made cylinders.

Special-coated aluminium cylinders gain resistance to corrosion and extend the cylinder life.

ANCA 700 Bar hidrolik silindirleri çok çeşitli ürün yelpazesine sahiptir.

Endüstriyel uygulamalarda: test, çekirme, gerdirme ve kaldırma gereken yerlerde kullanılır.

Farklı kuvvetlerde ve strok ihtiyaçlarında, dar alan veya çekirme gibi uygulamalarda tercih edilir.

Tek veya çift etkili, normal veya delikli hidrolik silindirlerimiz içerisinde yüksek kuvvet gereken her uygulama için özel bir tür mevcuttur.

ANCA 700 Bar Hidrolik silindirler yüksek dayanımlı, alaşımlı çelik veya alüminyumdan üretilir.

Ürünlerimizde, ağır hizmet sızdırmazlık elemanları kullanılmaktadır.

Aşınmaya dayanıklı yüksek mukavemetli çelikten üretilen değiştirilebilir şapkalar, pistonun zarar görmesini önler ve silindirin ömrünü uzatır.

Çelikten üretilen silindirlerimize paslanmaya dayanıklı akrilik astar ve son kat boya uygulanır.

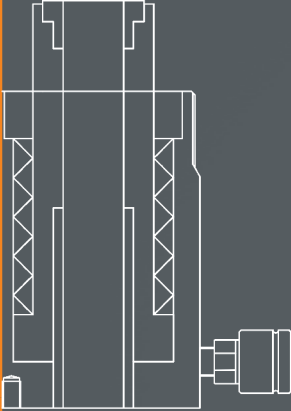
Alüminyumdan üretilen silindirlerimize özel kaplama yapılarak korozyona karşı direnç kazandırılır ve silindirin çalışma ömrü uzatılır.

700BAR

- | | |
|---|---|
| 1 Barrel / Kovan | 7 Bedding Seal / Yataklama Bandı |
| 2 Shaft / Mil | 8 Bedding Seal / Yataklama Bandı |
| 3 Throat Cap / Boğaz Kapak | 9 Static Cap Seal / Statik Kapak Keçesi |
| 4 Hardened Saddle / Sertleştirilmiş Şapka | 10 Bedding Seal / Yataklama Bandı |
| 5 Dust Seal / Toz Keçesi | 11 Plunger Seal / Piston Keçesi |
| 6 Throat Seal / Boğaz Keçesi | 12 Bedding Seal / Yataklama Bandı |



700 BAR HYDRAULIC SYSTEMS 700 BAR HİDROLİK SİSTEMLER



Ancağsan
700 Bar Hidrolik Sistemler
Sanayi ve Ticaret A.Ş.

PRODUCTION / ÜRETİM
1230. Street (Sk.) No: 53
06370 Ostim / Ankara / TÜRKİYE
Tel : 0312 354 52 58 (Pbx)
Faks : 0312 354 61 83

PRODUCTION-2 / ÜRETİM-2
1230. Street (Sk.) No:46
06370 Ostim / Ankara / TÜRKİYE

SALES OFFICE / SATIŞ & SHOWROOM
1200. Street (Sk.) No:150
06370 Ostim / Ankara / TÜRKİYE
Tel : 0312 354 53 80 (Pbx)
Faks : 0312 354 53 86

www.anca700bar.com
info@anca700bar.com